

**LI CHIN ( S.E.A. ) SDN. BHD.**  
**利進 (東 南 亞 ) 有 限 公 司**

**INSPECTION REPORT**

**檢 驗 報 告**

**PRECISION POWER PRESS**  
**機 械 沖 床**

**MODEL NO.**

**機 械 型 號**

**:**

\_\_\_\_\_

**SERIAL NO.**

**製 造 工 號**

**:**

\_\_\_\_\_

**CUSTOMER NAME**

**客 戶 名 稱**

**:**

\_\_\_\_\_

**DELIVERY DATE**

**出 貨 日 期**

**:**

\_\_\_\_\_

**MACHINE SPECIFICATIONS 機械規格：**

ITEMS 項目		STANDARD 標準	INSPECTION RESULT 實際檢查成績
CAPACITY	能力	Tons	
STANDARD STROKE	標準衝程	mm	
STROKE PER MINUTE	衝程數	S.P.M	
ADJUSTMENT OF SLIDE	滑塊調整量	mm	
DIE HEIGHT	固定工作高度	mm	
DIAMETER OF SHANK HOLE	模孔徑	Ø mm	
AREA OF WORKING TABLE	台盤面積	mm x mm	
MAIN MOTOR	主馬達	HP	
SLIDE ADJUSTMENT MOTOR	滑塊調整馬達	HP	
AIR PRESSURE	使用空氣壓力	Kg/cm <sup>2</sup>	
SLIDE AREA	滑塊面積	mm x mm	
THICKNESS OF BOLSTER	台盤厚度	mm	
DIE CUSHION 模墊	CAPACITY	能力	Tons
	AIR PRESSURE	使用空氣壓力	Kg/cm <sup>2</sup>
	STROKE	衝程	mm
	CUSHION TABLE	模墊面積	mm x mm
	AIR SPRING	空壓彈簧	Ø mm





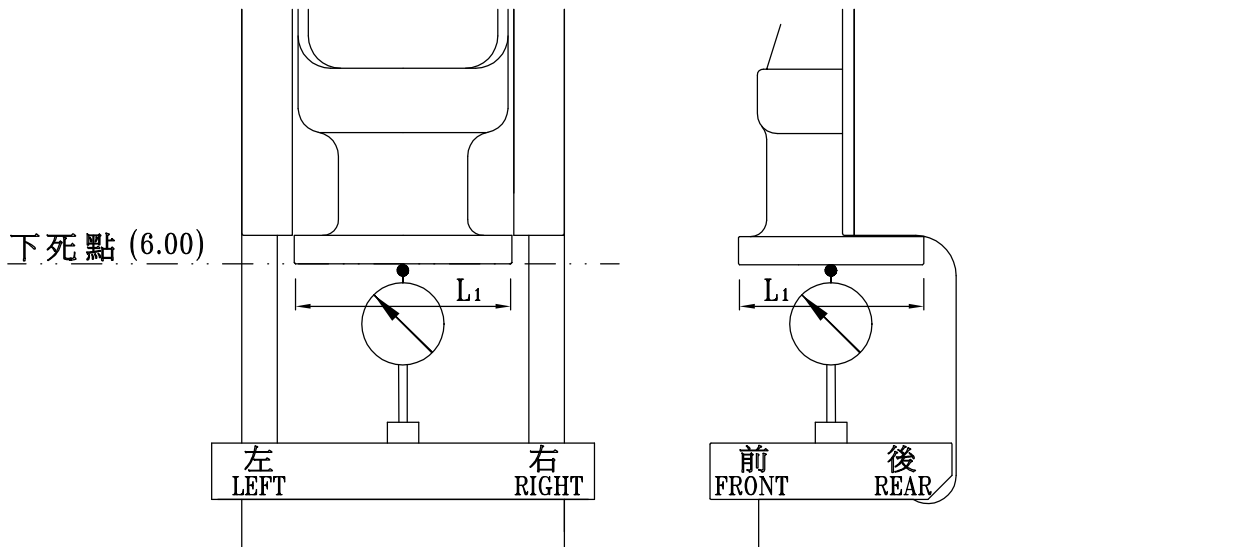
13. Bolster T- Slot Nut 平盤 T 型溝治具			Qty : _____
14. Cushion Pin 模墊頂桿			Size : _____ OD : _____ MM Qty : _____ L : _____
15. Lubrication			
a. Gear Oil – For Gear Box Use 齒輪油			Model : #90      Litre : _____
b. Hydraulic Oil – For Gear Box Use 油壓油			Model : #68      Litre : _____
c. Hydraulic Oil – For Overload Protector Use 超負荷用油			Model : #32      Litre : _____

C. OTHERS 其他要求	PASS 合格	FAIL 不合格	REMARKS 備註
1. Plastic Cover for Delivery 帆布			Qty : _____
2. Tools in Maintenance Kit 工具箱			
a.) 8"(-)/(+) Plastic Handle Screw Driver 8"(-)/(+)螺絲起子			Qty : _____
b.) Metric Allan Key Set 六角扳手			Qty : _____
c.) Plastic Jet Oil Filter 油壺			Qty : _____
d.) 8" Adjustable Spanner 8" 活動扳手			Qty : _____
3. Paint Brush 漆掃			Qty : _____
4. Grease Gun 黃油槍			Qty : _____
5. Two Small Tin of Paint 兩小罐裝漆			
a.) Machine Colour      b.) Slide Colour 機械顏色      滑塊顏色			Code:      Code:
6. Distributor Sticker (before slider assembly) 檢查分配盤貼紙 (未裝滑塊之前)			Qty : _____
7. Box Socket and Reject Handle for 25 tons use 快速接頭和快速板手給25 tons 用			Qty : _____

ATTENTION 注意事項	PASS 合格	FAIL 不合格	REMARKS 備註
ITEMS 項目			
1. Connecting Rod Oil #90 檢查連杆油 #90			
2. Worm Wheel Oil #90 檢查蝸輪油 #90			
3. Hydraulic Overload Protector 油壓式超負荷保護裝置 (外接油箱)			Yes - included Oil Lubricating No - not included Oil Lubricating
4. Clutch Pin Needs To Fuel Up Grease 离合器銷需加牛油			

项目	供应商	品名	型号(规格)	数量	备注
1	TACO	喷嘴电磁阀	SOLENOID VALVE (MVS-2203M-17)		TACO 喷嘴用
2		喷嘴头			TACO 喷嘴用
3		喷嘴头			TACO 喷嘴用
4		空气滤清器			进风/离合器用
5		给油器			全部用
6		调压阀含压力表			平衡汽缸用
7		大固定座			平衡汽缸用
8		调压阀含压力表			超负荷用
9		小固定座			超负荷用
10		压力开关			全部用
11		接头			全部用
12		五口二出电磁阀			超负荷用
13		双动电磁阀			离合器用

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



滑塊底面與台盤之平面度

( $L_1$  為滑塊底面之測定長度) (左右前後)

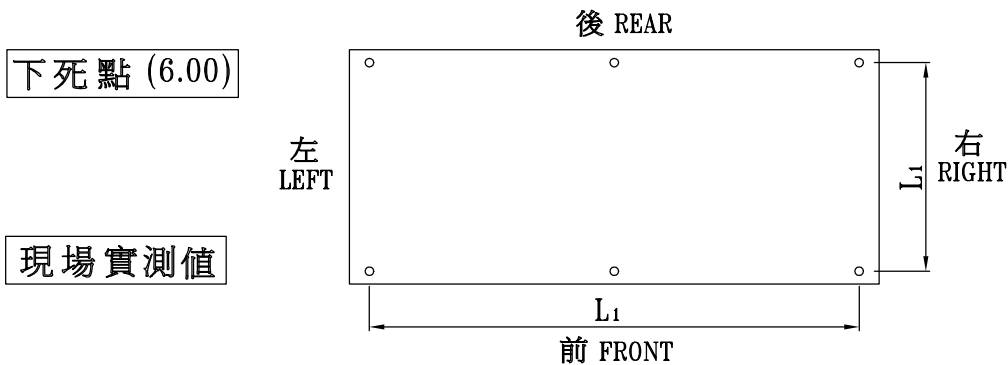
Accuracy Of Parallel  $L_1 = \underline{\hspace{2cm}}$  mm (左右)

$L_1 = \underline{\hspace{2cm}}$  mm (前後)

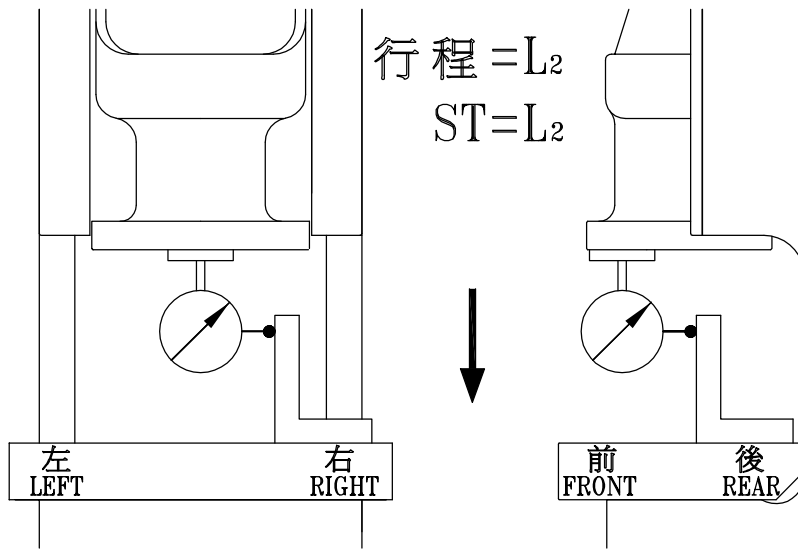
等級 Standard Grade	$\leq 50$ Tons (含 50 噸以下)	$> 50 \sim \leq 250$ Tons 50 噸以上 ~ 含 250 噸以下	$> 250$ Tons 250 噸以上
1 級 First Grade	$0.02 + \left(\frac{0.060 \times L_1}{1000}\right)$ mm	$0.03 + \left(\frac{0.080 \times L_1}{1000}\right)$ mm	$0.04 + \left(\frac{0.100 \times L_1}{1000}\right)$ mm

	左 右 (LEFT , RIGHT)	前 後 (FRONT , REAR)
1 級 First Grade		

	左 右 (LEFT , RIGHT)	前 後 (FRONT , REAR)
現場實測值(最大值) Assembly Actual Value(max) (mm)		
級數 (Grade)		







滑塊上下運動與台盤之垂直度  
( $L_2$  為滑塊沖程長度) (左右前後)

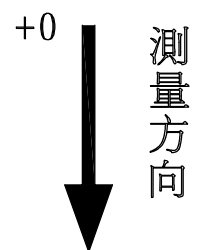
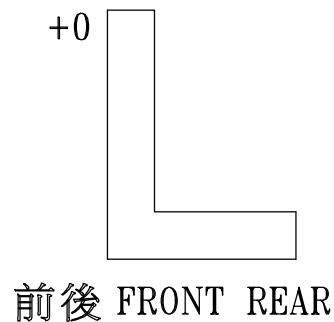
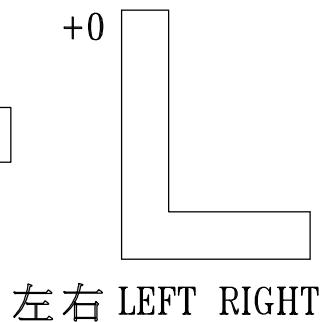
Accuracy Of Vertical  $L_2$ (行程) = \_\_\_\_\_ mm

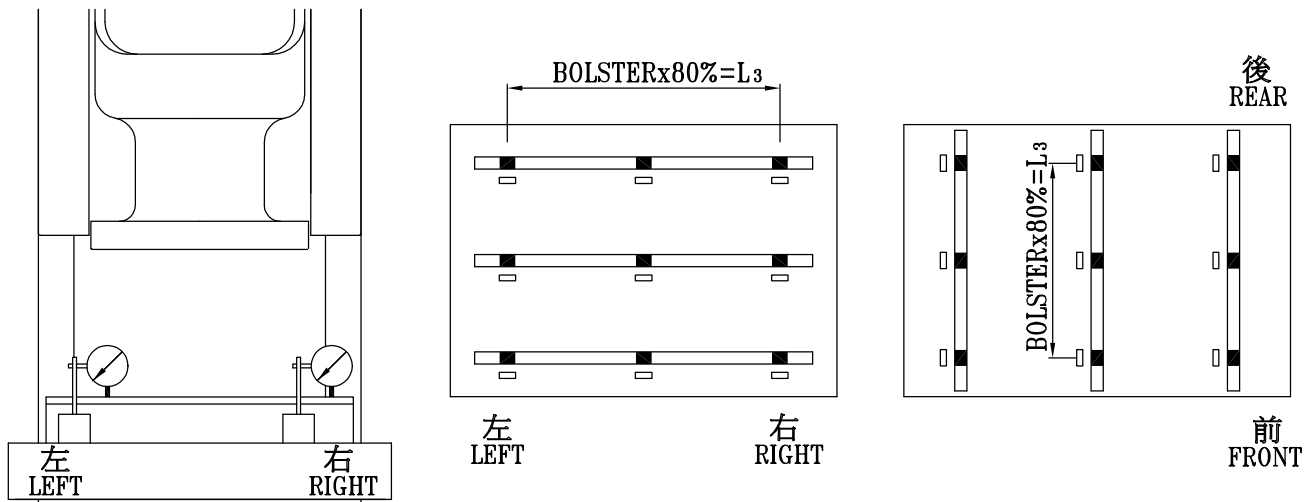
等級 Standard Grade	$\leq 50$ Tons (含 50 噸以下)	$> 50 \sim \leq 250$ Tons 50 噸以上 ~ 含 250 噸以下	$> 250$ Tons 250 噸以上
1 級 First Grade	$0.01 + \left(\frac{0.01 \times L_2}{100}\right) \text{mm}$	$0.02 + \left(\frac{0.01 \times L_2}{100}\right) \text{mm}$	$0.03 + \left(\frac{0.01 \times L_2}{100}\right) \text{mm}$

	左 右 (LEFT , RIGHT)	前 後 (FRONT , REAR)
1 級 First Grade		

	左 右 (LEFT , RIGHT)	前 後 (FRONT , REAR)
現場實測值(最大值) Assembly Actual Value(max) (mm)		
級數 (Grade)		

現場實測值





把直定規放在承塊(或是床)上面之中央及兩端等3個地方接在這個之錶規沿承塊(或床)上面移動,各部分,至少中央及兩端共3處,讀出錶規之分度,其最大值為測定值。

(台盤總長)(BOLSTER SIDE=長 \_\_\_\_\_ mm,寬 \_\_\_\_\_ mm)

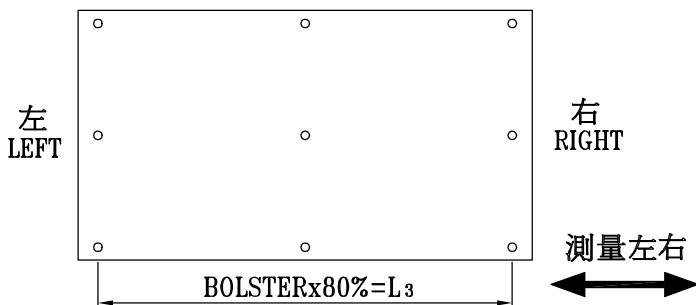
台盤之真直度(台盤總長80%,為測定長度 $L_3$ )(左右前後)

Accuracy Of Parallel  $L_3 =$  \_\_\_\_\_ mm(左右),  $L_3 =$  \_\_\_\_\_ mm(前後).

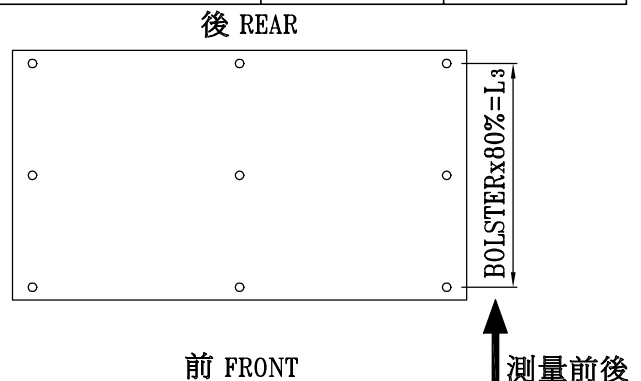
等級 Standard Grade	$\leq 50$ Tons (含50噸以下)	$> 50 \sim \leq 250$ Tons 50噸以上~含250噸以下	$> 250$ Tons 250噸以上
1 級 First Grade	$0.01 + \left(\frac{0.03 \times L_3}{1000}\right)$ mm	$0.015 + \left(\frac{0.04 \times L_3}{1000}\right)$ mm	$0.02 + \left(\frac{0.05 \times L_2}{1000}\right)$ mm

	左 右 (LEFT , RIGHT)	前 後 (FRONT , REAR)
1 級 First Grade		

	左 右 (LEFT , RIGHT)	前 後 (FRONT , REAR)
現場實測值(最大值) Assembly Actual Value(max) (mm)		
級數 (Grade)		



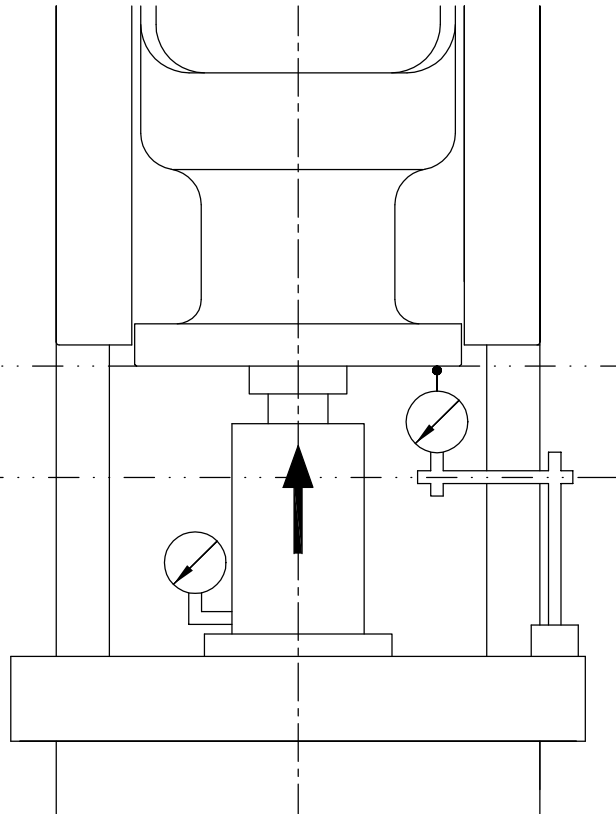
現場實測值



現場實測值

上死點(12.00)

下死點 (6.00)



運動機構上下之總間隙 (加壓負荷為沖床能力之5%)

等級 Standard Grade	≤ 5 Tons 5 噸以下 含5噸	≤ 10 Tons 10 噸以下 含10噸	≤ 25 Tons 25 噸以下 含25噸	≤ 50 Tons 50 噸以下 含50噸	≤ 100 Tons 100 噸以下 含100噸	≤ 250 Tons 250 噸以下 含250噸	≤ 500 Tons 500 噸以下 含500噸	≤1000 Tons 1000 噸以下 含1000噸
1 級 First Grade	0.2mm	0.3mm	0.35mm	0.4mm	0.5mm	0.7mm	0.9mm	1.5mm

	上死點 (12.00)	下死點 (6.00)
現場實測值(最大值) Assembly Actual Value(max) (mm)		
級數 (Grade)		

# ELECTRICAL SPECIFICATION

## 電氣規格

MAIN MOTOR 主馬達	HP X P KW X P		RATED CURRENT AMP
MOTOR FOR SLIDE ADJUSTMENT 滑塊調整馬達	HP X P KW X P		RATED CURRENT AMP
MOTOR FOR LUBRICATING PUMP 電動潤滑馬達	HP X P KW X P		RATED CURRENT AMP
MOTOR FOR LOW SPEED MOTOR 滑塊慢速馬達	HP X P KW X P		RATED CURRENT AMP
INPUT VOLTAGE (TRANSFORMER) 輸入電壓	220 VAC 380 VAC 415 VAC		
CONTROL VOLTAGE 調整電壓	12 VAC 110 VAC 220 VAC		

### OPERATION SELECTOR SWITCH

### 操作選擇

SELECTION 選擇項目	OPERATION STAND 站立操作	PUSH BUTTON 按鈕操作	FOOT SWITCH 腳踏開關	EMERGENCY STOP 緊急停止
OFF 切				
INCHING 寸動				
SAFETY ONE STROKE 一行程				
CONTINUE 連續				

**OPERATION OF OTHER FUNCTION**

其他操作用途

<p>ITEM 項目</p>	<p>INSPECTION RESULT 檢查結果</p>	
<p>OVERRUN SENSOR 電眼</p>		
<p>PERFORMANCE OF PRODUCTION COUNTER 計數器的作動</p>		
<p>PERFORMANCE OF PRESET COUNTER 預調計數的作動</p>		
<p>OPTICAL SAFETY DEVICE 光線式安全裝置</p>		
<p>PERFORMANCE OF DIE LIFTER 舉模的作動</p>		
<p>ROTARY CAM LIMIT SWITCH 凸輪開關裝置</p>		
<p>PERFORMANCE OF MISFEDD DETECTOR 誤送檢知裝直的作動</p>		
<p>CONTINUE STOP 連續停止</p>		
<p>LOW PRESSURE CONTROL KP1 (壓力開關) (DANFOSS)</p>	<p>CUT IN (5KG/CM<sup>2</sup>)</p>	<p>DIFF (0.7KG/CM<sup>2</sup>)</p>

APPROVED BY :

核准：

\_\_\_\_\_  
FACTORY MANAGER

廠長

\_\_\_\_\_  
Q.C. SUPERVISOR

品管主任

\_\_\_\_\_  
MARKETING DEPT.

業務人員

\_\_\_\_\_  
ASSEMBLY DEPT.

裝配人員